



## COMUNE DI MOTTA VISCONTI

PROVINCIA DI MILANO  
Settore Gestione del Territorio  
Servizio Lavori Pubblici  
Piazza San Rocco n. 9A  
C.A.P. 20086 - Motta Visconti  
Tel. 0290008135 - fax 0290009354  
E mail: [tecnico@comune.mottavisconti.mi.it](mailto:tecnico@comune.mottavisconti.mi.it)



### **Oggetto: Comunicazione e richiesta informazioni in merito al Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile (PAES) del Comune di Motta Visconti (MI)**

*L'Amministrazione Comunale di Motta Visconti ha sottoscritto il Patto dei Sindaci con apposita delibera di Consiglio Comunale. Il Patto dei Sindaci (Covenant of Mayors), è un'iniziativa promossa dalla Commissione Europea per aggregare in una rete permanente i Comuni, al fine di condividere le iniziative rivolte a migliorare l'efficienza energetica e a promuovere uno sviluppo economico a basse emissioni di anidride carbonica.*

*L'adesione al Patto dei Sindaci impegna l'Amministrazione Comunale a predisporre il Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile (PAES) secondo le linee guida predisposte dall'Unione Europea. A tal fine, è importante relazionarsi con lei e con tutti i portatori di interesse presenti sul territorio comunale, e avviare iniziative condivise per ridurre il consumo energetico e le emissioni climalteranti.*

*Ritengo particolarmente significativo il suo contributo alla definizione delle strategie energetiche che l'Amministrazione Comunale perseguirà da qui all'anno 2020 e mi permetto di chiederle pochi minuti del suo tempo per conoscere il suo parere e per ricevere la scheda allegata debitamente compilata.*

*Infatti, tutti i cittadini, i commercianti, gli industriali, gli enti pubblici e privati, le scuole (detti nell'insieme "portatori di interesse" o "stakeholder"), presenti sul territorio comunale, hanno un ruolo chiave nell'indirizzare la sfida del cambiamento climatico ed energetico a livello locale. Essi, insieme all'Amministrazione comunale, devono stabilire una visione comune del futuro, definire i percorsi che trasformeranno tale visione in realtà ed investire le necessarie risorse umane e finanziarie.*

*L'adesione al Patto dei Sindaci consente anche ai piccoli Comuni di entrare in una rete di dimensione europea in cui non è importante la dimensione stessa, ma la capacità di individuare ed attuare azioni efficaci nell'ambito del risparmio energetico.*

*Essa permette soprattutto di intercettare finanziamenti funzionali al perseguimento degli obiettivi di riduzione dei consumi di energia fossile, che in questo momento sono, purtroppo, difficilmente disponibili attraverso altri canali.*

*Il coinvolgimento dei portatori di interessi è il punto di partenza per stimolare i cambiamenti di comportamento che sono necessari a portare a compimento le azioni tecniche incorporate nel PAES (Piano d'azione per l'Energia Sostenibile) che verrà redatto entro il 2011. A parere dell'Amministrazione questa è la chiave per un modo concertato e coordinato di attuare il PAES.*

*Infatti, il punto di vista dei cittadini e dei portatori di interessi dovrebbe essere conosciuto prima che i piani dettagliati siano sviluppati e approvati dal Comune.*

*Perciò, vogliamo coinvolgerla offrendole l'opportunità di partecipare alle fasi chiave attraverso cui procede l'elaborazione del PAES: la costruzione della visione, la definizione degli obiettivi e degli scopi, la scelta delle priorità.*

*Uno o più incontri verranno calendarizzati e comunicati successivamente per approfondire e sviluppare i temi in oggetto.*

*Con la presente, Le chiedo, per ora, di compilare la scheda allegata e di consegnarla presso il Comune o di inviarla al seguente indirizzo mail: [tecnico@comune.mottavisconti.mi.it](mailto:tecnico@comune.mottavisconti.mi.it) entro 15 giorni dal ricevimento della presente.*

*Cordiali saluti*

*Il Sindaco  
Laura Cazzola*

## QUESTIONARIO DA COMPILARE SUL TEMA DELL'ENERGIA

1. Quale tipo di abitazione possiedi?  
 appartamento in condominio  
 abitazione singola (villa singola/bifamigliare...)  
 anno di costruzione: .....

2. Puoi indicare il tipo di impianto di riscaldamento e la modalità di produzione dell'acqua calda sanitaria?

•impianto di riscaldamento	<input type="checkbox"/> autonomo	<input type="checkbox"/> centralizzato		
•Acqua calda sanitaria	<input type="checkbox"/> centralizzata	<input type="checkbox"/> boiler elettrico	<input type="checkbox"/> caldaietta autonoma	<input type="checkbox"/> altro

3. Avete già effettuato, o prevedete di effettuare, interventi di miglioramento/risparmio energetico?

INTERVENTO	GIA' ESEGUITO	IN PREVISIONE
installazione caldaia ad alta efficienza (es. a condensazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
installazione valvole termostatiche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
installazione serramenti ad alta efficienza, doppi vetri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
isolamento copertura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Isolamento muri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
installazione lampade a basso consumo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
acquisto di elettrodomestici a basso consumo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Altro (specificare) .....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. Per gli interventi che avete già eseguito avete utilizzato di agevolazioni?

- detrazione fiscale 55%  
 detrazione fiscale 36%  
 incentivi statali (es. per acquisto di frigoriferi)  
 altro.....

5. Avete già effettuato o prevedete di effettuare, installazioni di impianti di fonti energetiche rinnovabili? Nel caso di impianto solare termico potete indicare i mq o il numero di pannelli installati?

INTERVENTO	GIA' ESEGUITO		IN PREVISIONE	
pannelli solari termici per la produzione di acqua calda	<input type="checkbox"/>	Mq..... N° .....	<input type="checkbox"/>	Mq..... N° .....
pannelli solari termici integrati con il sistema di riscaldamento	<input type="checkbox"/>	Mq..... N° .....	<input type="checkbox"/>	Mq..... N° .....
pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
pompe di calore	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Impianto geotermico	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

6. Siete in grado di quantificare i costi annuali dei vostri consumi elettrici e termici ? Se sì, potete indicare la spesa annua oppure il costo medio a bolletta?

	Spesa annua	Spesa media a bolletta
Consumi termici (bolletta del gas)	..... €	..... €
Consumi elettrici (bolletta dell'energia elettrica)	..... €	..... €

7. Quali mezzi di trasporto usi quotidianamente per recarti sul posto di lavoro?  
 mezzi pubblici

- .. auto privata
- .. bicicletta
- .. a piedi
- .. altro (specificare).....

8. Quanti chilometri percorri al giorno per recarti al lavoro (andata e ritorno)?

.....

9. Saresti interessato alla creazione sul tuo territorio di iniziative di mobilità sostenibile?

..	car sharing (noleggio di un'auto in condivisione con altre persone attraverso servizio di abbonamento in modo da ridurre numero di auto circolanti e costi)	..	servizi navetta per brevi percorsi (verso stazione ferroviaria, ospedale, centri commerciali...)
..	car pooling (dare e ricevere passaggi in auto su percorsi e orari prestabiliti)	..	piedi bus ("carovana" di bambini che vanno a scuola a piedi accompagnati da controllori adulti su percorsi prestabiliti e con varie fermate)
..	piste ciclabili	..	bus a chiamata

10. Saresti interessato alla creazione di gruppi d'acquisto solidale (GAS) nel tuo territorio comunale?

- .. si
- .. no
- .. non so cosa siano

11. Se si, riguardo quale tema?

- .. energie rinnovabili (acquisto di pannelli fotovoltaici, solari termici...)
- .. interventi di riqualificazione edilizia (rifacimento copertura, cappotto, acquisto caldaia, ...)
- .. altro .....

12. Sareste interessati a partecipare a riunioni, gestite dall'Amministrazione comunale, finalizzate a ideare e promuovere iniziative col fine di ridurre i consumi energetici dei singoli cittadini e a livello locale?

- .. si
- .. no
- .. poco

13. In merito al problema dei consumi energetici (elettrici e termici) cosa pensate dovrebbe fare l'Amministrazione Comunale?

.....

.....

.....

.....